



WYKŁAD STALI PROFILOWEJ CIEŻAR								
Element	Ilość elem. [szt.]	Poz.	ILOŚĆ	KSZTAŁTOWNIK	Długość [mm]	CIĘŻAR		
			[szt.]	Grubość i szerokość		Jedn. [kg]	1sztuki [kg]	Elementu [kg]
Belka wciągnika (szt. 2)	2	1	1	I180	5500	21,90	120,45	120,45
		2	1	Bl.120x8	200	7,54	1,51	1,51
		3	1	L50x50x5	200	3,77	0,75	0,75
		4	2	L70x50x7	5500	6,25	34,38	68,75
		5	12	Bl.50x8	100	3,14	0,31	3,77
		6	4	L90x60x8	130	8,97	1,17	4,66
		7	1	Bl.250x10	240	19,63	4,71	4,71
			8	Śr. M8x110 kl. 3.8 +p+n	-	-	-	-
			4	Kotwa wklejana ø12, wiertło ø14, gł. osadzenia h=11cm	-	-	-	-
		Masa stali dla 1 szt. [kg]:						
Masa stali dla 2 szt. [kg]:							409,21	
+1,8% na spoiny [kg]:								7,4
Całkowita masa stali profilowej [kg]:								416,6

Stal profilowa: S235JR
- spawanie elektryczne
- elektrody ER 1.46

	BPBK we Wrocławiu Sp. z o.o. 52-010 Wrocław ul.Opolska 11-19 lok.1		Nr rej. S49-2/2011
			Rev.
Nazwa inwestycji: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kiełczewie dla m. Kościana			
Obiekt: Budynek wymienników ciepła ob. nr 27 Budynek kotłowni ob. nr 29			
Tytuł rys. Belka wciągnika			
			Skala: 1:20; 1:10; 1:5
Stadium: PW		Nr rys.	K28
Branża: konstrukcja budowlana	Nr uprawnień	Data	Podpis
Projektant: mgr inż. Julita Jędrzejczak	178/DOŚ/07	12.2012	
Asystent: mgr inż. Rafał Gilakowski		12.2012	
Sprawdzający: mgr inż. Adam Ferenz	460/83/WBPB	12.2012	

UWAGA:

- rysunek rozpatrywać wraz z rysunkami K2, K4 i opracowaniem branży technologicznej
- spoiny nie zaznaczone na rysunku wykonać jako 0.7 grubości cieńszego z łączonych elementów
- zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.