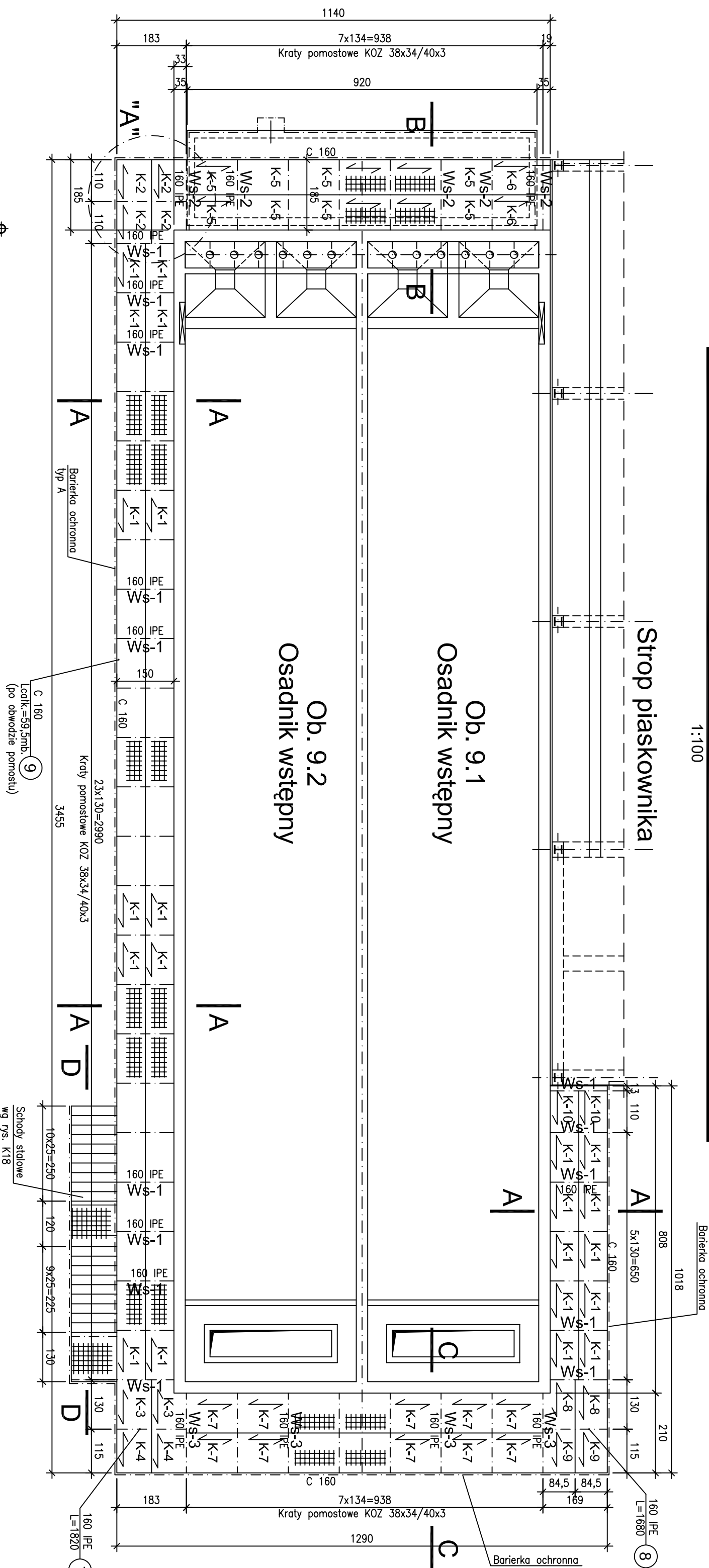


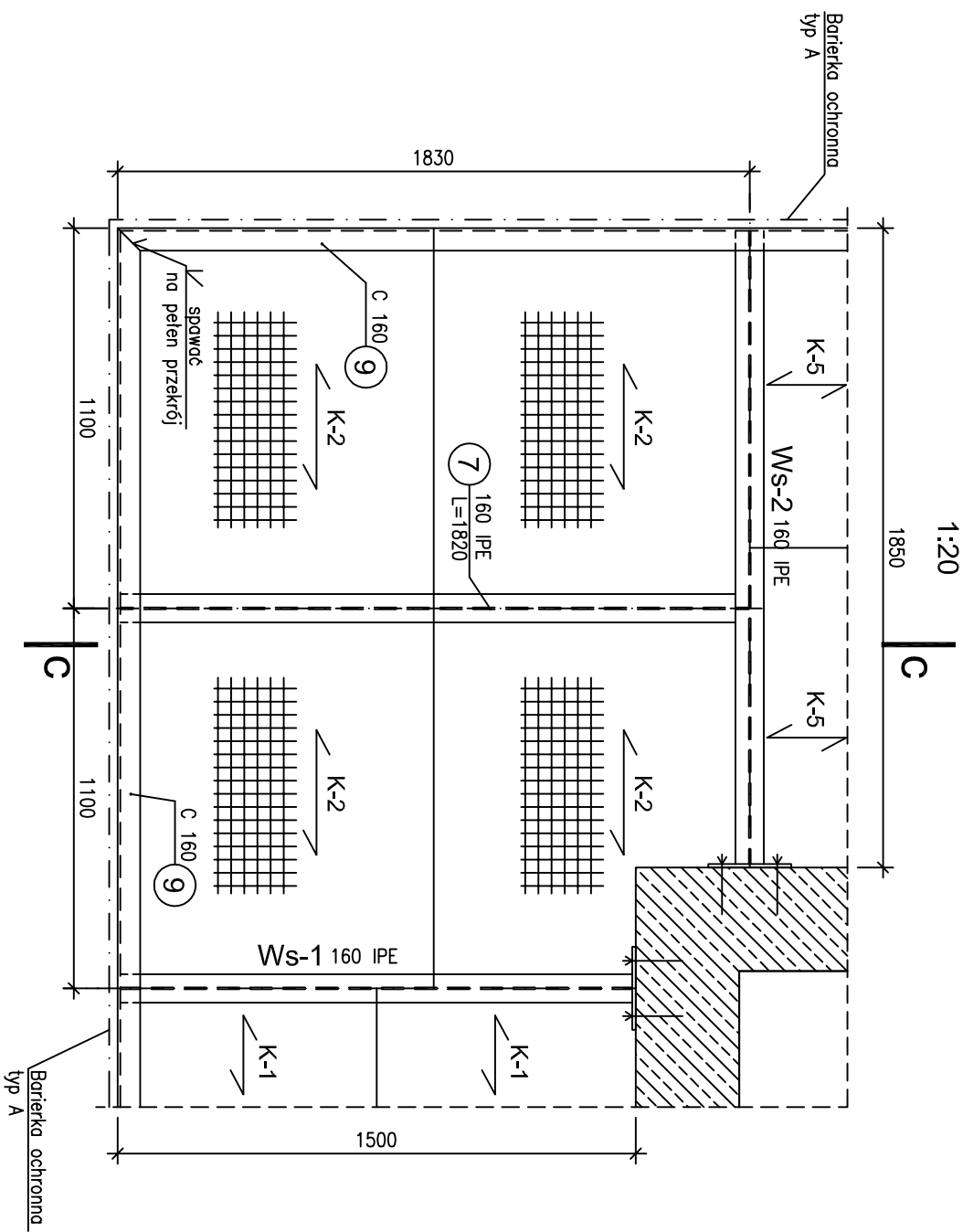
Pomost stalowy wokół osadników wstępnych - rysunek zestawczy

1:100

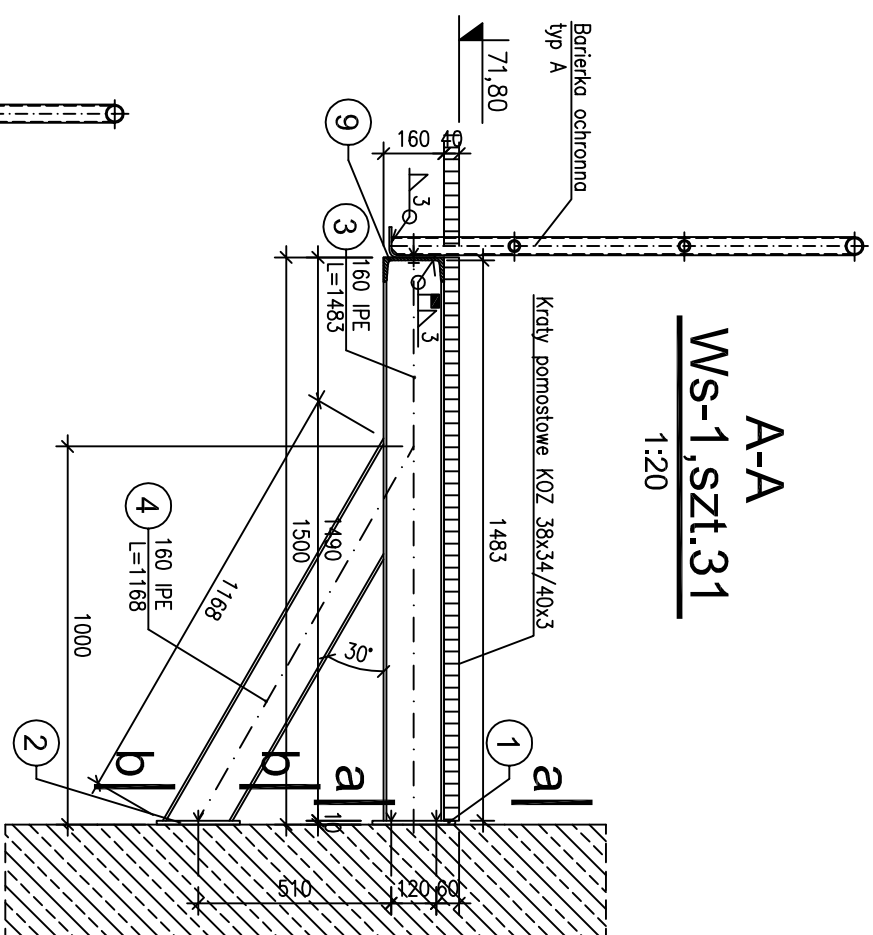
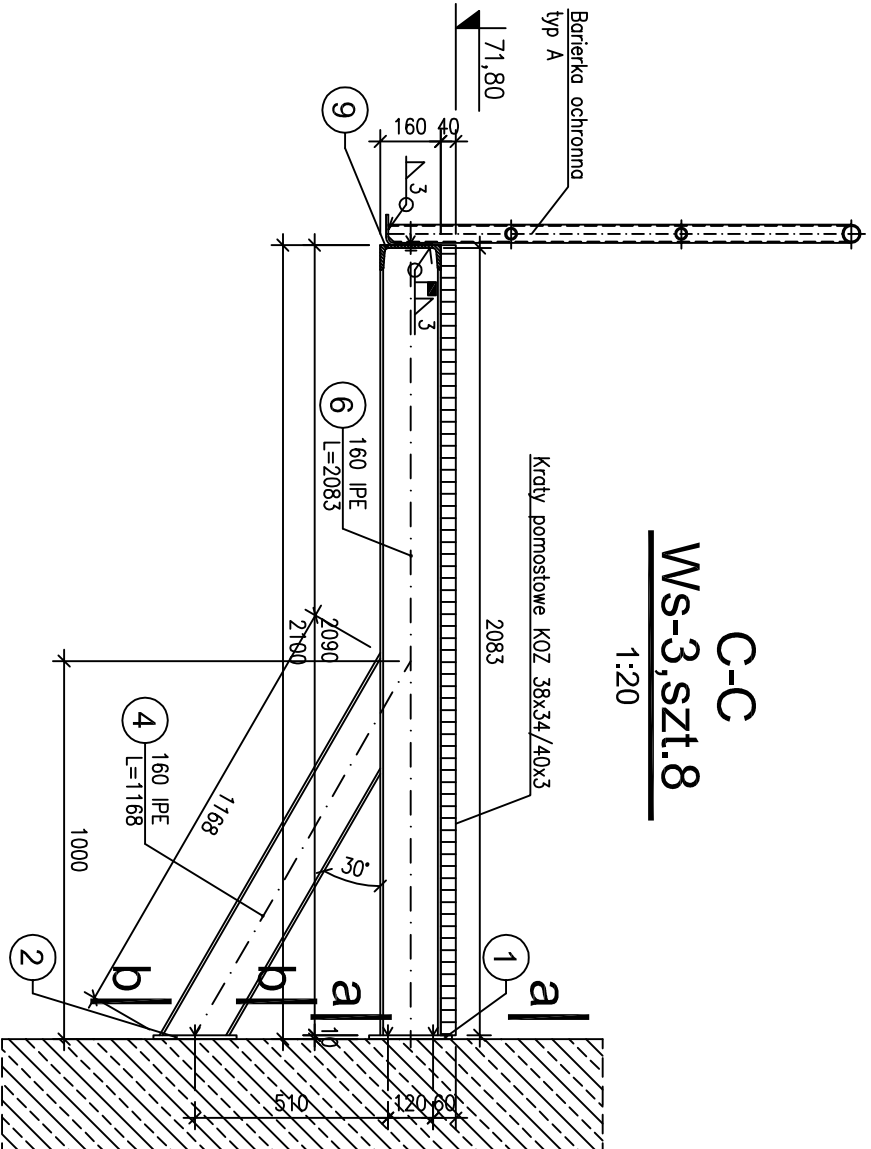


"A"

Detale pozostałych narzowników wykonać analogicznie

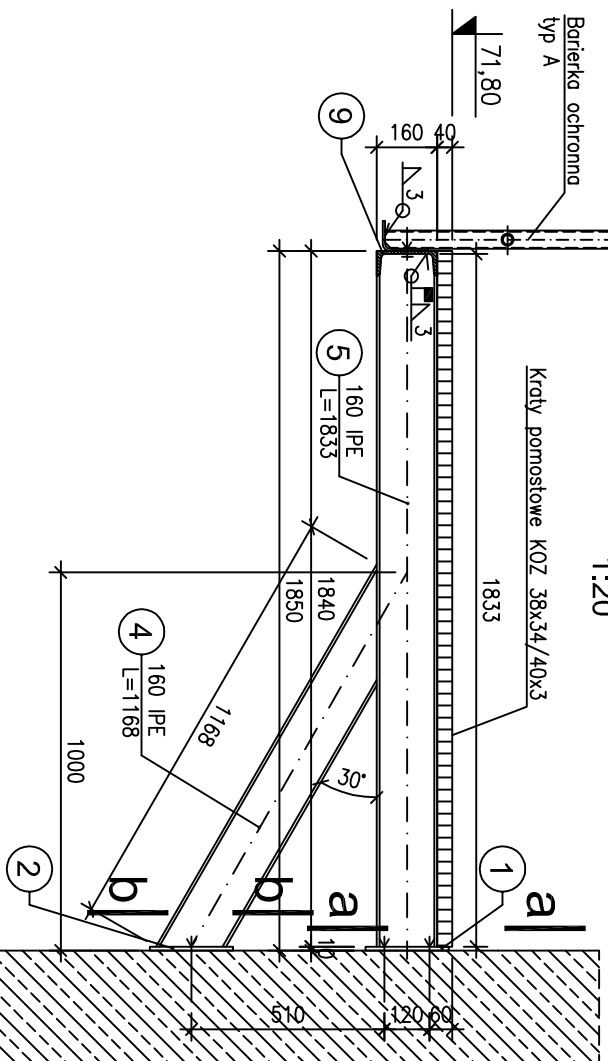


A-A
-1,szt.31
1:20

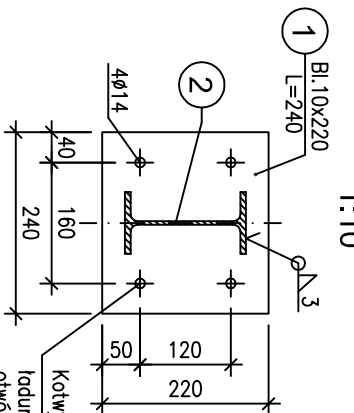

$$\begin{array}{c} \text{O} \\ | \\ \text{O}-\text{O} \end{array}$$


B-B

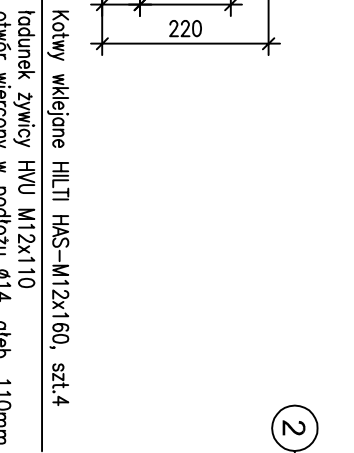
Ws-2,szt.8



2-2

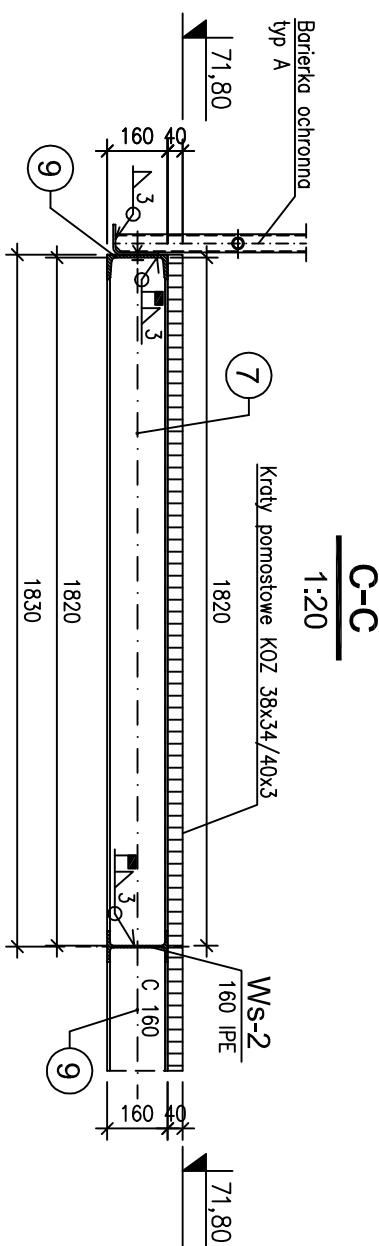


q-q



Zestawienie krat pomostowych

1:50




WYKAZ STALI PROFLOWEJ										S235JR			
Element	ILOŚĆ		Profil	Długość	Masa (kg)			Ogółem					
	szt.	ilo. szt.			mm	1mb	1szt.						
Ws-1 Wspornik pomostu	31	1	mm	mm	1kg/m	kg	kg						
		2	1	240	17,3	4,15	4,2						
		3	1	240	17,3	4,15	4,2						
		4	1	1483	15,80	23,43	23,4						
		6	Kotwy wkładane HAS-M12x160 + HVU M12x110	1168	15,80	18,45	18,5						
Masa stali razem [kg]:				50,2									
+1,8% na spoiny				0,9									
Masa stali dla 1 szt. [kg]:				51,1									
Masa stali dla 31 szt. [kg]:				1563,9									
Ws-2 Wspornik pomostu	8	1	1	240	17,3	4,15	4,2						
		2	1	240	17,3	4,15	4,2						
		4	1	1168	15,80	18,45	18,5						
		5	1	1833	15,80	28,96	29,0						
		6	Kotwy wkładane HAS-M12x160 + HVU M12x110										
Masa stali razem [kg]:				55,7									
+1,8% na spoiny				1,0									
Masa stali dla 1 szt. [kg]:				56,7									
Masa stali dla 8 szt. [kg]:				453,8									
Ws-3 Wspornik pomostu	8	1	1	240	17,3	4,15	4,2						
		2	1	240	17,3	4,15	4,2						
		4	1	1168	15,80	18,45	18,5						
		6	1	2083	15,80	32,81	32,9						
		6	Kotwy wkładane HAS-M12x160 + HVU M12x110										
Masa stali razem [kg]:				59,7									
+1,8% na spoiny				1,1									
Masa stali dla 1 szt. [kg]:				60,7									
Masa stali dla 8 szt. [kg]:				486,0									
Elementy narożników pomostu	-	7	2	1820	15,80	28,76	57,5						
		8	1	1680	15,80	26,54	26,5						
		9	1	59500	18,80	1118,60	1118,6						
		Masa stali razem [kg]:				1202,7							
		+1,8% na spoiny				193,6							
Kraty pomostowe	-	K1	56	KOZ/34x38/40x3L=1300 B=740 OC	37 kg/m2	35,6	1993,6						
		K2	4	KOZ/34x38/40x3L=1100 B=910 OC	37 kg/m2	37,04	148,2						
		K3	2	KOZ/34x38/40x3L=1300 B=910 OC	37 kg/m2	43,77	87,5						
		K4	2	KOZ/34x38/40x3L=1100 B=910 OC	37 kg/m2	38,72	77,4						
		K5	12	KOZ/34x38/40x3L=1340 B=920 OC	37 kg/m2	45,61	547,3						
		K6	2	KOZ/34x38/40x3L=1520 B=920 OC	37 kg/m2	51,74	103,5						
		K7	14	KOZ/34x38/40x3L=1340 B=1040 OC	37 kg/m2	51,56	721,8						
		K8	2	KOZ/34x38/40x3L=1300 B=840 OC	37 kg/m2	40,4	80,8						
		K9	2	KOZ/34x38/40x3L=1150 B=840 OC	37 kg/m2	35,74	71,5						
		K10	2	KOZ/34x38/40x3L=1220 B=740 OC	37 kg/m2	33,4	66,8						
Calkowita masa stali krat szt. [kg]:				3886,5									
Calkowita masa stali [kg]:				7624,7									

Uwaga:

1. Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego

Stal profilowa: S235JR
Elektrody ER 1.46

	BPBK w Wrocławiu Sp. z o.o. 52-210 Wrocław ul. Opolska 11-13 lok. 1		Nr rej. SK-9-2021/11
	Nazwa inwestycji: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kielcach dla m. Kościana		Rev.
Objekt Objekt Nr 5/1, 5/2, 9/1, 9/2, 14 - Płaskownik z komora usuwania tłuszczu, osadniki wtórne, płuczka piasku.			
Tytuł rys. Rysunek zestawowy wiatry nad płaskownikami	Skala: 1:100 1:50		
Staniam: Projekt wykonawczy Konstrukcja budowlana Branża: mgr inż. Julia Jędrzejczak Projektant: mgr inż. Adam Ferenz Szerokość: mgr inż. Adam Ferenz	Nr rys. K15 Nr uprawnień 178/005/07 Data 12.2012 Poziós 480/63/MPP 12.2012		