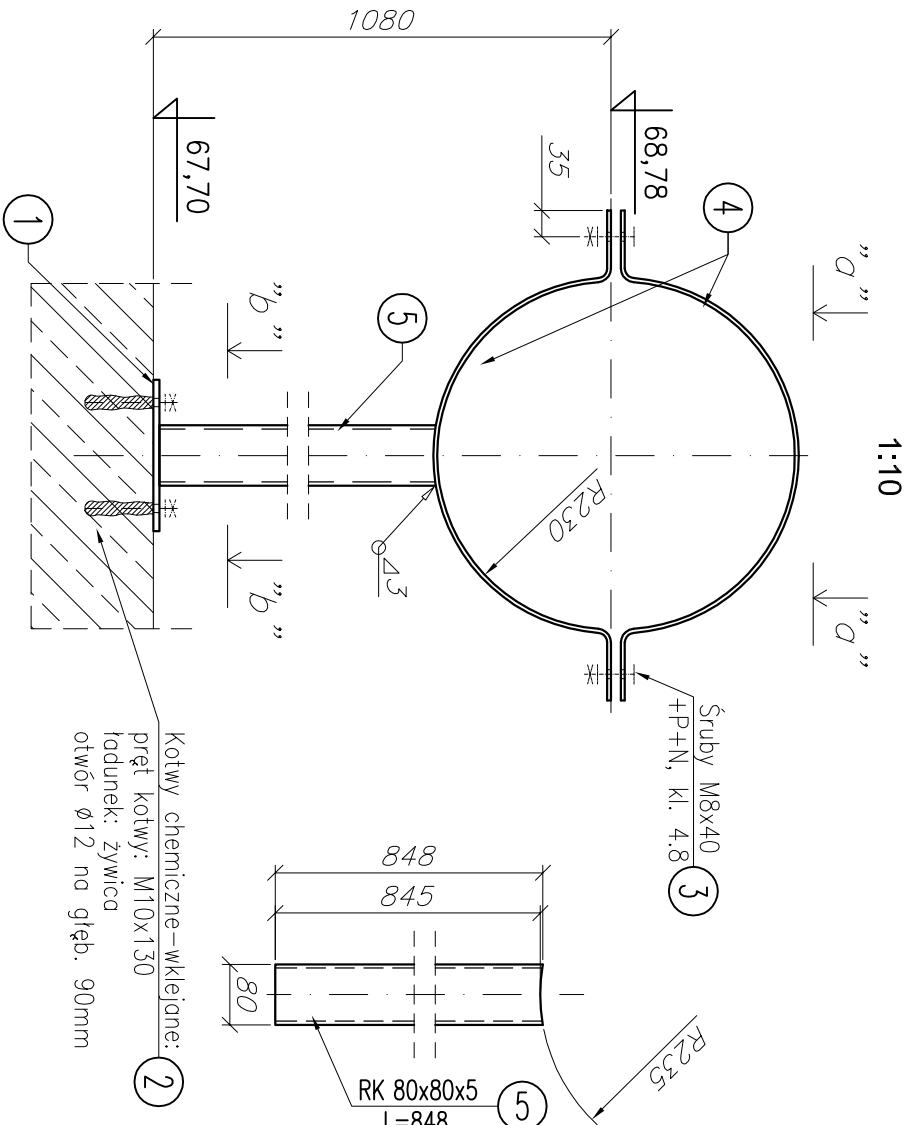
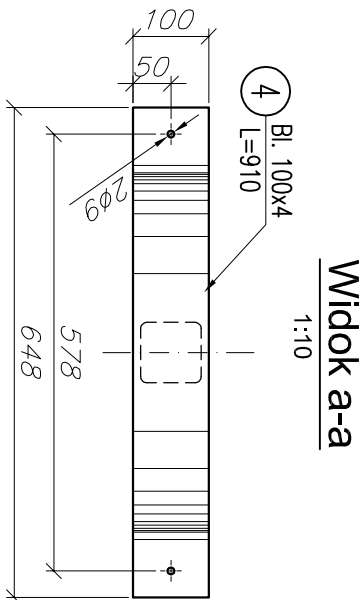
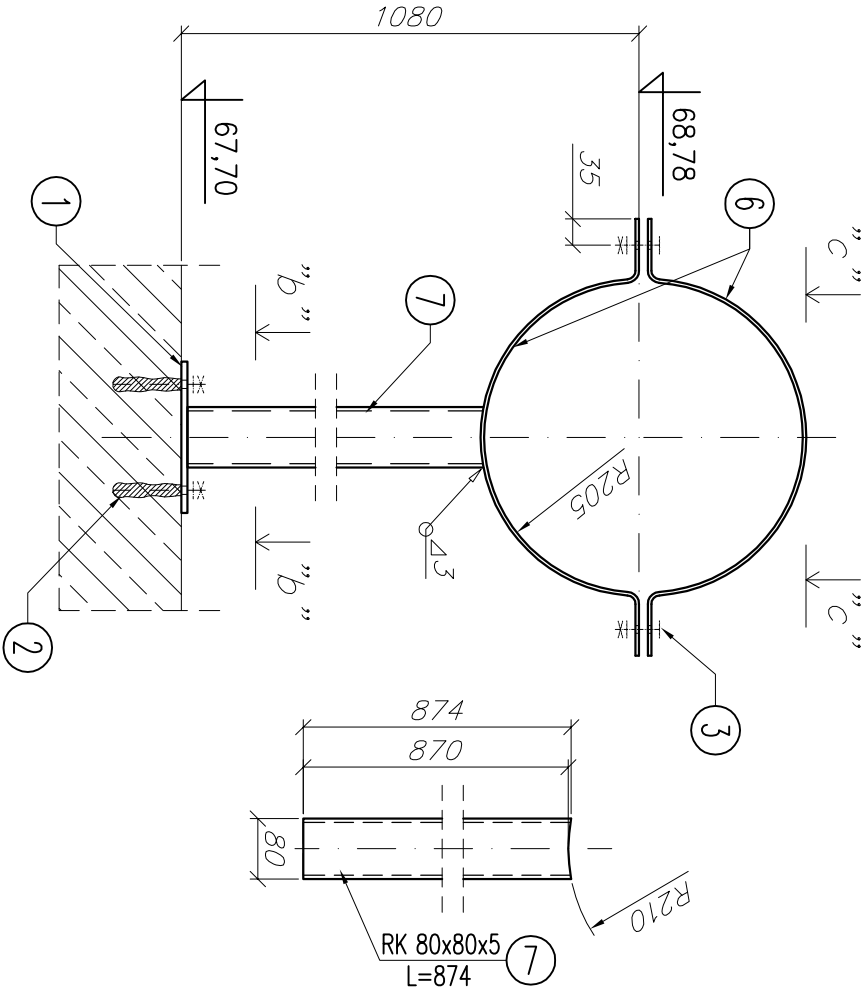


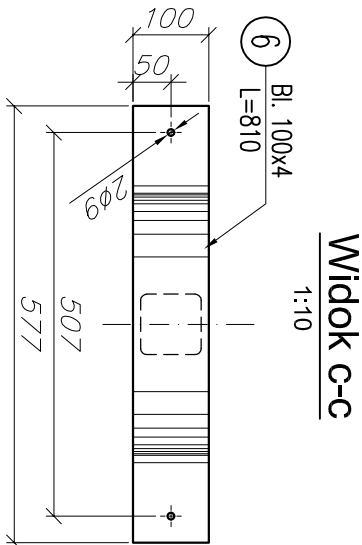
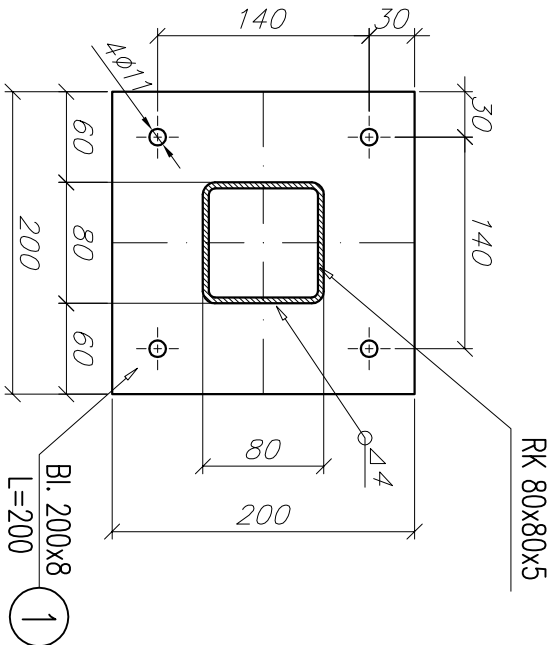
Podpora stalowa Ps-1 (szt. 1)



Podpora stalowa Ps-2 (szt. 1)



Widok b-b



WYKAZ STALI PROFILOWEJ OH18N9						
KŚCIŻAL TOWNIK			CIEŻAR			
Element	Ilość elem. [szt.]	Poz	IL OŚC [szt.]	Grubość i szerokość [mm]	Długość Jedn. [kg]	1 sztuki Elementu [kg]
Podpora stalowa Ps-1 (szt. 1)	1	1	1	BI. 200x8	200	12.58
	2	4	4	Kotwy chemiczne-wklejane pręt kotwy M10x130	130	0.08
	3	2	2	Śr. M8x40 +P+N, kl. 4.8	40	-
	4	2	2	BI. 100x4	910	3.14
	5	1	1	RK 80x80x5	848	12.30
Masa stali dla 1 szt. [kg]:					19.02	

Podpora stalowa Ps-2 (szt. 1)	1	1	1	BI. 200x8	200	12.58	2.52	2.52
	2	4	4	Kotwy chemiczne-wklejane pręt kotwy M10x130	130	-	0.08	0.32
	3	2	2	Śr. M8x40 +P+N, kl. 4.8	40	-	0.02	0.04
	6	2	2	BI. 100x4	810	3.14	2.54	5.09
	7	1	1	RK 80x80x5	874	12.30	10.75	10.75
Masa stali dla 1 szt. [kg]:					18.71			


Masa stali razem [kg]:					37.73
+ 1,8% na spoiny [kg]:					0.7
Całkowita masa stali [kg]:					38.4

STAL PROFILOWA: OH18N9

Spawanie zgodne z techniką

spawania stali nierdzewnej

Elektrody: do stali nierdzewnej

		BPBK we Wrocławiu Sp. z o.o. Nr rej. S49-2/2011	
Nazwa inwestycji: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kleczewie dla m. Koscielana		52-010 Wrocław ul.Opolska 11-19 lok.1	
Objekt: OBIEKT Nr 10 - BUDYNEK DMUCHAW.		Rev.	
Tytuł rys. Podpory stalowe.		Skala: 1:10	
Stan: PW		Nr rys. K5	
Branża: konstrukcja budowlana		Podpis	
Projektant: mgr inż. JOANNA RAPIR-AGUSTYMIK		163/Ds405 09.2012	
Asystent: mgr inż. Dawid Fojtar		09.2012	
Sprawdzający: mgr inż. Adam Ferencz		460/63/WBP 09.2012	

UWAGI:

1. Rozpatrywać włączenie z rysunkiem zestawczym K-2 oraz opracowaniem technologicznym.
2. Spoiny nieoznaczone na rysunku wykonać jako 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
3. Przyjęte średnice obejm uwzględniają izolacje na rurociągach.