

PRZEDMIAR ROBÓT

NAZWA INWESTYCJI : Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kielczewie dla miasta Kościana
ADRES INWESTYCJI : Przepompownia ścieków, komora zasuw, komora pomiarowa - obiekt nr 3, 4, 4A
INWESTOR : Wodociągi Kościańskie Sp. z o.o.
ADRES INWESTORA : ul. Czempieńska 2, 64-000 Kościan
BRANŻA : TECHNOLOGICZNA

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : Jarosław Hyk
DATA OPRACOWANIA : 30.11.2016

DZIAŁY KOSZTORYSU

Lp.	Nazwa działu	Od	Do
Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kielczewie			
1	Roboty demontażowe	1	10
2	Roboty montażowe	11	33

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kielczewie					
1		Roboty demontażowe			
1 d.1	KNR 4-051 0226-03 analogia	Demontaż kołnierza okrągłego płaskiego do przyspawania DN 350 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
2 d.1	KNR 4-051 0223-07 analogia	Demontaż przepustnicy międzykołnierzowej o śr. 350 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
3 d.1	KNR 4-051 0223-07 analogia	Demontaż zasuwy płaskiej kołnierzowej o śr. 350 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
4 d.1	KNR 4-051 0226-03 + KNR 4-051 0226-04 Interpolacja	Demontaż kompensatora jednodławicowego o średnicy nominalnej 350 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
5 d.1	KNR 4-051 0226-03 + KNR 4-051 0226-04 Interpolacja	Demontaż krócca stalowego o średnicy nominalnej 350 mm	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
6 d.1	KNR 4-051 0226-05 analogia	Demontaż kołnierza płaskiego stalowego o średnicy nominalnej 500 mm	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
7 d.1	KNR 4-051 0121-08	Demontaż rurociągu stalowego o złączach spawanych o śr. zewnętrznej 508/113,8	m		
			m	3,800	
				RAZEM	3,800
8 d.1	KNR 4-051 0226-05 analogia	Demontaż krócca stalowego o średnicy nominalnej 500 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
9 d.1	KNR 4-051 0226-05 analogia	Demontaż kołnierza zaślepiającego o średnicy nominalnej 500 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
10 d.1	KNR 4-04 1107-03 1107-04	Transport złomu samochodem skrzyniowym z załadunkiem i wyładunkiem mechanicznym na składowisko	t		
		(3*19,6+3*66+3*205+3*270+3*43,2+3,8*98,6+4*34,3+98+2*88,7)/1000	t	2,599	
				RAZEM	2,599
2		Roboty montażowe			
11 d.2	KNR-W 7-04 0312-01	Łamacz piany	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
12 d.2	KNR-W 7-04 0304-01	Zatapialne mieszadło szybkoobrotowe z prowadnicą i zurawikiem do obsługi mieszadła i pomp	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
13 d.2	KNR-W 7-07 0101-01	Pompa osadu nadmiernego	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
14 d.2	KNR-W 2-18 0115-06	Wstawka montażowa DN 250 mm	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
15 d.2	KNR-W 2-18 0206-06	Zasuwa nożowa płaska kołnierzowa DN 250 mm	kpl.		
		3	kpl.	3,000	
				RAZEM	3,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
16	KNR-W 2-18 d.2 0206-06	Zasuwa nożowa płaska kołnierkowa, z napędem elektrycznym, regulacyjna DN 250 mm 3	kpl. kpl.	 3,000	
				RAZEM	3,000
17	KNR-W 7-04 d.2 0601-02	Przepływomierz elektromagnetyczny Q=190,0-600,0 m3/h 2	kpl. kpl.	 2,000	
				RAZEM	2,000
18	KNR-W 2-18 d.2 0529-02	Osadzenie włazów stalowych z podwójnym kołnierzem montazowym, ocieplony z kominkiem wentylacyjnym o wym. 60x60 cm 1	szt szt	 1,000	
				RAZEM	1,000
19	KNR-W 2-18 d.2 0529-02	Osadzenie włazów stalowych z podwójnym kołnierzem montazowym, ocieplony o wym. 120x80 cm 1	szt szt	 1,000	
				RAZEM	1,000
20	KNR-W 7-09 d.2 2109-01	Montaż rurociągów stalowych OH18 N9 spawanych o średnicy zewnętrznej do 506.0 mm.Grubość ścianki 3 mm 4,9+0,2+1,75	m m	 6,850	
				RAZEM	6,850
21	KNR-W 7-09 d.2 2107-01	Montaż rurociągów stalowych OH18 N9 spawanych o średnicy zewnętrznej do 356.0 mm.Grubość ścianki 3 mm 2,15+0,5+1,4+0,85	m m	 4,900	
				RAZEM	4,900
22	KNR-W 7-09 d.2 2107-01	Montaż rurociągów ze stali OH18N9 o śr. 256x3 mm 0,48+0,+0,2	m m	 0,680	
				RAZEM	0,680
23	KNR-W 7-09 d.2 2120-01	Kolano 30 st. ze stali OH18N9 DN 500 mm 2	szt. szt.	 2,000	
				RAZEM	2,000
24	KNR-W 7-09 d.2 2119-01	Kolano 45 st. ze stali OH18N9 DN 350 mm 2	szt. szt.	 2,000	
				RAZEM	2,000
25	KNR-W 7-09 d.2 2120-01	Konfuzor. ze stali OH18N9 DN 500/350 mm 1	szt. szt.	 1,000	
				RAZEM	1,000
26	KNR-W 7-09 d.2 2119-01	Konfuzor ze stali OH18N9 DN 350/250 mm 4	szt. szt.	 4,000	
				RAZEM	4,000
27	KNR-W 7-09 d.2 2219-07 analogia	Kołnierz z wywijką ze stali OH18N9 DN 500 mm 3	szt. szt.	 3,000	
				RAZEM	3,000
28	KNR-W 7-09 d.2 2219-04	Kołnierz z wywijką ze stali OH18N9 DN 350 mm 7	szt. szt.	 7,000	
				RAZEM	7,000
29	KNR-W 2-18 d.2 0116-05	Kołnierz z wywijką ze stali nierdzewnej o śr. 250 mm 8	szt szt	 8,000	
				RAZEM	8,000
30	KNR-W 7-09 d.2 2219-07 analogia	Kołnierz zaślepiający ze stali OH18N9 DN 500 mm 1	szt. szt.	 1,000	
				RAZEM	1,000
31	KNR-W 7-09 d.2 0338-01	Spawanie półautomat.metodą MIG stali austenitycznych z ręcznym wyk.warstwy przetop.met.TIG.Spoiny badane radiolog.Średnica rurociągu do 508 mm.Grubość ścianki do 10.0 mm 14	złącz. złącz.	 14,000	
				RAZEM	14,000
32	KNR-W 7-09 d.2 0337-01	Spawanie półautomat.met.MIG stali austenitycznych z ręcznym wyk.warstwy przetop.met.TIG.Spoiny badane radiolog.Średnica rurociągu do 406.4mm.Grubość ścianki do 10.0 mm 20	złącz. złącz.	 20,000	
				RAZEM	20,000
33	KNR-W 7-09 d.2 0325-01	Spawanie półautomat.w osłon.argonu metodą MIG wysokostop.stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 323.9 mm.Grubość ścianki do 10.0 mm 15	złącz. złącz.	 15,000	
				RAZEM	15,000