

PRZEDMIAR ROBÓT

NAZWA INWESTYCJI : Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kielczewie dla miasta Kościana
ADRES INWESTYCJI : Osadniki wtórne, komora rozdailu - obiekt nr 7/1, 7/2, 7A
INWESTOR : Wodociągi Kościańskie Sp. z o.o.
ADRES INWESTORA : ul. Czempieńska 2, 64-000 Kościan
BRANŻA : TECHNOLOGICZNA

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : Jarosław Hyk
DATA OPRACOWANIA : 30.11.2016

DZIAŁY KOSZTORYSU

Lp.	Nazwa działu	Od	Do
Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kielczewie			
1	Roboty demontażowe	1	6
2	Roboty montażowe	7	17
3	Rurociąg części pływających	18	28
4	Rurociąg osadu nadmiernego	29	38
5	Rurociąg osadu	39	42
6	Rurociąg koagulantu	43	45
7	Rurociąg wody technologicznej	46	48

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kielczewie					
1		Roboty demontażowe			
1	KNR-W 7-04	Demontaż napędu elektromechanicznego do armatury	kpl.		
d.1	0601-02 z.o. 3.2. analogia				
	1		kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
2	KNR 4-05I	Demontaż kołnierza spawane do rur stalowych o śr. zewnętrznej 219/8.0 mm	szt.		
d.1	0114-04 analogia				
	1		szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
3	KNR 4-05I	Demontaż zasuwy żeliwnej kołnierzowej o średnicy nominalnej 200 mm	szt.		
d.1	0222-04				
	2		szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
4	KNR 4-05I	Demontaż króćca stalowego DN 200 L=0,6 m	szt.		
d.1	0226-02 analogia				
	1		szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
5	KNR 4-05I	Demontaż rurociągu stalowego o złączach spawanych o śr. zewnętrznej 108/5.	m		
d.1	0121-02				
	0 3,1		m	3,100	
				RAZEM	3,100
6	KNR 4-04	Transport złomu samochodem skrzyniowym z załadunkiem i wyładunkiem ręcznym na składowisko	t		
d.1	1107-01 1107-04				
	0,294		t	0,294	
				RAZEM	0,294
2		Roboty montażowe			
7	KNR-W 7-04	Zgarniacz ślimakowy części pływających SSR wraz z pompą części pływających	kpl.		
d.2	0207-01				
	2		kpl.	2,000	
				RAZEM	2,000
8	KNR-W 2-18	Zasuwa nożowa z napędem elektrycznym PN10, DN 600 mm	kpl.		
d.2	0209-04 analogia				
	2		kpl.	2,000	
				RAZEM	2,000
9	KNR-W 7-07	Pompa zatapialna osadu nadmiernego z falownikiem, prowadnica wraz z łańcuchem Qmax=20l/s Hp=7,5 m	kpl		
d.2	0201-01				
	1		kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
10	KNR-W 2-18	Zawór kulowy zwrotny DN 150 mm, PN 10	kpl.		
d.2	0206-04 analogia				
	1		kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
11	KNR-W 2-18	Zasuwa nożowa PN10, z napędem ręcznym, ze stali nierdzewnej o śr. 150 mm	kpl.		
d.2	0206-04 analogia				
	3		kpl.	3,000	
				RAZEM	3,000
12	KNR 2-15	Montaż czyszczaków rewizyjnych z zaworem hydrantowym o śr.nom. 150 mm	szt.		
d.2	0215-03				
	2		szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
13	KNR 2-20	Zawór dozujący stałego ciśnienia, 1-10 bar, połączenie 6-12 mm	szt.		
d.2	0301-01 analogia				
	1		szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
14	KNR 7-03	Wciągniki nieprzejezdne o udźwigu 150 kg mocowane do boku pomostu	szt.		
d.2	0101-01				
	4		szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
15	KNR 13-25	Montaż przepływomierza elektromagnetycznego DN 150 mm	szt.		
d.2	0201-04 analogia				
	1		szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
16	KNR-W 7-09	Montaż wstawki montażowej ze stali OH18N9 DN 150 mm	szt.		
d.2	2216-06				
	1		szt.	1,000	
				RAZEM	1,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
17	KNR-W 2-18 d.2 0529-02	Osadzenie włączów stalowych z podwójnym kołnierzem montazowym, ocieplony o wym. 100x100 cm	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
3		Rurociąg części pływających			
18	KNR-W 7-09 d.3 2219-01 analogia	Dyfuzor ze stali OH18N9 DN 250/150 mm	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
19	KNR-W 2-18 d.3 0115-04	Kolano ze stali kwasoodpornej DN 150 mm	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
20	KNR-W 7-09 d.3 2105-02	Montaż rurociągów stalowych OH18N9 o śr. 158x4	m		
		3,5	m	3,500	
				RAZEM	3,500
21	KNR-W 2-18 d.3 0116-04	Kołnierz luźny z wywijką ze stali kwasoodpornej o śr. 150 mm	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
22	KNR-W 7-09 d.3 0323-01	Spawanie półautomat.w osłonie argonu metodą MIG wysokostop.stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 159.0 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm	złącz.		
		14	złącz.	14,000	
				RAZEM	14,000
23	KNR-W 2-18 d.3 0112-03	Montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 160 mm	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
24	KNR-W 2-18 d.3 0112-03 analogia	Przejście przez ścianę systemowe PE, PEHD o śr.zewnętrznej 160 mm	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
25	KNR-W 2-18 d.3 0109-07	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr.zewnętrznej 160 mm	m		
		18	m	18,000	
				RAZEM	18,000
26	KNR-W 2-18 d.3 0112-03 analogia	Łuk 45 st. PE, PEHD o śr.zewnętrznej 160 mm	szt		
		5	szt	5,000	
				RAZEM	5,000
27	KNR-W 2-18 d.3 0112-03 analogia	Trójnik równoprzelotowy PE, PEHD o śr.zewnętrznej 160 mm	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
28	KNR-W 2-18 d.3 0110-07	Połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr.zewnętrznej 160 mm	złącz.		
		34	złącz.	34,000	
				RAZEM	34,000
4		Rurociąg osadu nadmiernego			
29	KNR-W 2-18 d.4 0115-03 analogia	Kołnierz luźny z wywijką OH18N9 DN 100 mm	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
30	KNR-W 7-09 d.4 2219-01 analogia	Dyfuzor ze stali OH18N9 DN 100/150 mm	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
31	KNR-W 2-18 d.4 0115-04	Kolano ze stali kwasoodpornej DN 150 mm	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
32	KNR-W 7-09 d.4 2105-02	Montaż rurociągów stalowych OH18N9 o śr. 158x4	m		
		9,4	m	9,400	
				RAZEM	9,400
33	KNR-W 2-18 d.4 0116-04	Kołnierz luźny z wywijką ze stali kwasoodpornej o śr. 150 mm	szt		
		13	szt	13,000	
				RAZEM	13,000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
34	KNR-W 7-09 d.4 0323-01	Spawanie półautomat.w osłonie argonu metodą MIG wysokostop.stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 159.0 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 23	złącz. złącz.	 23,000	
				RAZEM	23,000
35	KNR-W 2-18 d.4 0112-03	Montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 160 mm 3	szt szt	 3,000	
				RAZEM	3,000
36	KNR-W 2-18 d.4 0112-03 analogia	Łuk 45 st. PE, PEHD o śr.zewnętrznej 160 mm 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
37	KNR-W 2-18 d.4 0109-07	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr.zewnętrznej 160 mm 4	m m	 4,000	
				RAZEM	4,000
38	KNR-W 2-18 d.4 0110-07	Połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr.zewnętrznej 160 mm 8	złącz. złącz.	 8,000	
				RAZEM	8,000
5		Rurociąg osadu			
39	KNR-W 2-18 d.5 0115-05	Kołano ze stali kwasoodpornej DN 200 mm 8	szt szt	 8,000	
				RAZEM	8,000
40	KNR-W 2-18 d.5 0116-05	Kołnierz luźny z wywijką ze stali kwasoodpornej o śr. 200 mm 4	szt szt	 4,000	
				RAZEM	4,000
41	KNR-W 7-09 d.5 2106-01	Montaż rurociągów stalowych OH18N9 o śr. 208x4mm 20,5	m m	 20,500	
				RAZEM	20,500
42	KNR-W 7-09 d.5 0324-01	Spawanie półautomat.w osłonie argonu metodą MIG wysokostop.stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 219.1 mm.Grubość ścianki do 8.0 mm 20	złącz. złącz.	 20,000	
				RAZEM	20,000
6		Rurociąg koagulantu			
43	KNR-W 2-18 d.6 0122-01 analogia	Kołano 90 st. PVC-U fi 16x1,5 mm PN16 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
44	KNR-W 2-18 d.6 0122-01 analogia	Łuk 45 st. PVC-U fi 16x1,5 mm PN16 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
45	KNR-W 2-15 d.6 0208-05	Rurociągi koagulantu z PVC-U PN 16 o śr. 16x1,5 mm 7	m m	 7,000	
				RAZEM	7,000
7		Rurociąg wody technologicznej			
46	KNR-W 2-18 d.7 0112-03 analogia	Łuk 45 st. PE-HD PE100 SDR17 DN 200 mm 4	szt szt	 4,000	
				RAZEM	4,000
47	KNR-W 2-18 d.7 0109-09	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD) o śr.zewnętrznej 200 mm 18	m m	 18,000	
				RAZEM	18,000
48	KNR-W 2-18 d.7 0110-09	Sieci wodociągowe - połączenie rur polietylenowych ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego o śr.zewnętrznej 200 mm 12	złącz. złącz.	 12,000	
				RAZEM	12,000